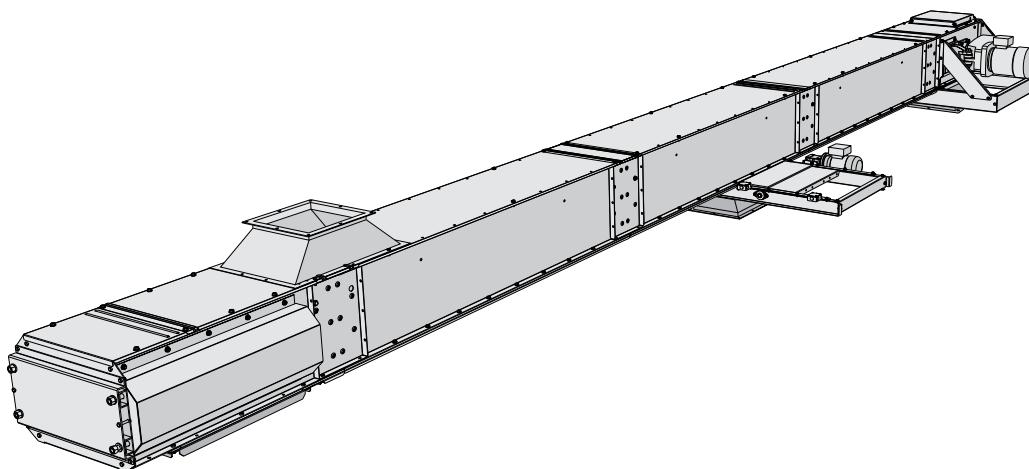




SKANDIA
ELEVATOR



Наши машины предназначены для использования вне помещений. Мы используем только оцинкованный стальной лист и соединяем части клепанием и ввинчиванием, чтобы поверхностный слой оставался нетронутым. Края согнуты вниз, швы истыки накладываются внахлест, а многие детали штампованы для предотвращения проникновения воды. Наиболее уязвимые швы также уплотнены резиновыми планками или силиконом. Изделия из ассортимента H-LINE предназначены для установок с интенсивной эксплуатацией круглый год.



KTH
20/33-50/51

Верхний конвейер KTH по мощности адаптирован для транспортировки материала из нории Skandia в силосы/бункеры. Он может работать реверсивно или строиться как конвейер "поток/возврат"

СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

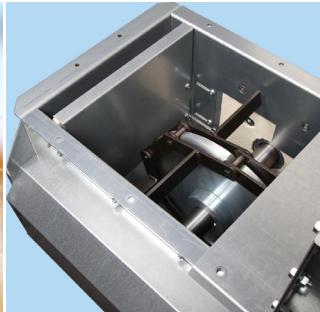
- › Напрямую смонтированный мотор-редуктор с опорной рамой
- › Датчик подпора/смотровая крышка с аварийным выключателем
- › Выходная воронка для привода
- › Входная воронка для натяжной секции
- › Натяжитель цепи с подвижным концевым торцом для дополнительной чистоты
- › Нижний очистной лючок в натяжной секции
- › Запасной стальной возвратный ролик.
- › Подшипники с постоянной смазкой
- › Цепь и скребок из стали, с чистящим скребком из PE (polyethylene)
- › Пластиковое износостойкое покрытие на верхней стороне донной пластины.

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

- › Защита от дождя для мотора-редуктора
- › Соединения, купола & клапаны для различных нужд
- › Поперечная или продольная выходная задвижка с щеткой (в нескольких вариантах привода)
- › Защита от дождя для выходной задвижки
- › Цепное реле
- › Цепь с возвратными ковшами
- › Смотровое стекло в промежуточной секции



**ОЦИНКОВАННАЯ
ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЕ
ПРИГОДНО ДЛЯ
ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ
КОМПАКТНЫЙ
НАДЕЖНЫЙ
ЛЕГКО МОНТИРОВАТЬ**



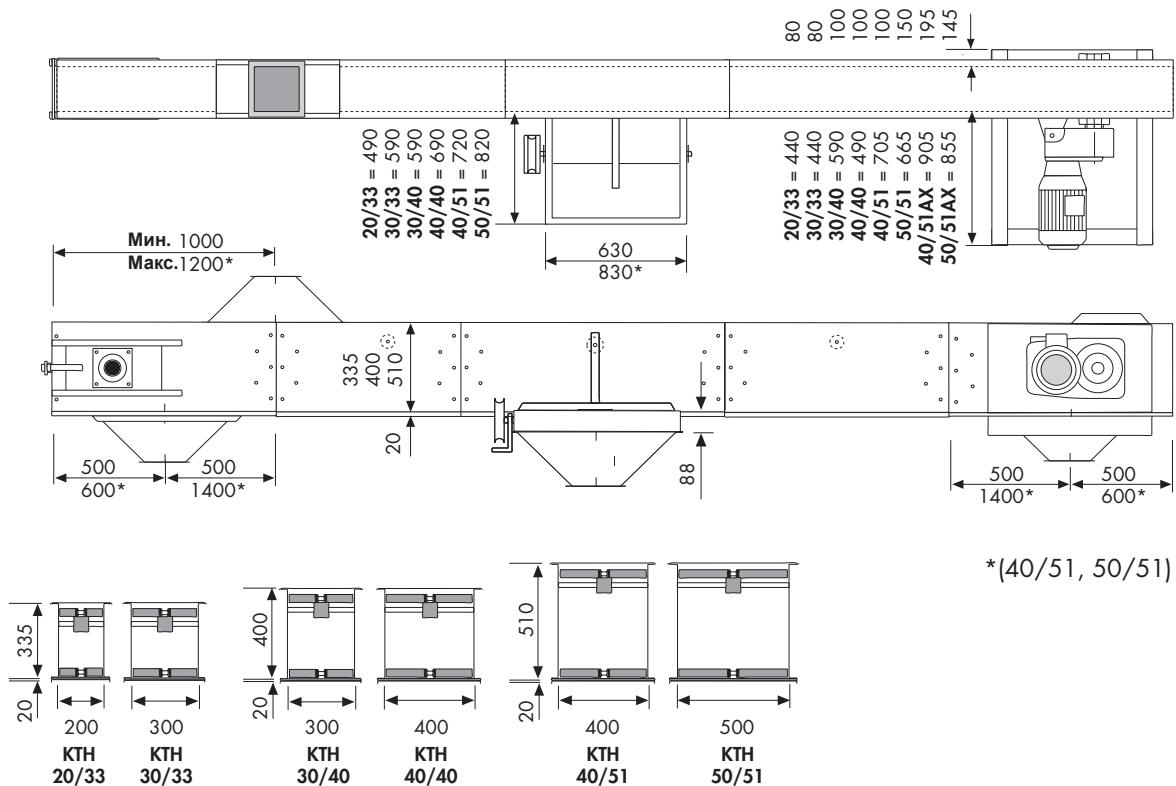
Датчик подпора/
смотровая крышка
с аварийным
выключателем.

Цепь и скребок из стали,
с чистящим скребком из
PE (polyethylene).

**THE
LEADING
COMPANY**

Подвижный
концевой торец для
дополнительной
чистоты.

KTH
РАЗМЕРНЫЙ ЧЕРТЕЖ



Все чертежи имеются в формате CAD.

KTH ВЕРХНИЙ КОНВЕЙЕР		20/33 60 т/ч	30/33 80 т/ч	30/33 100 т/ч	30/40 120 т/ч	40/40 150 т/ч	40/51 200 т/ч	50/51 250 т/ч	50/51 300 т/ч
Мощность при 750 кг/м³	т/ч	66-70	89-96	110-117	139-146	161-176	209-226	262-284	317-338
Мощность	м³/ч	88-93	119-128	147-156	185-195	215-235	279-301	349-379	423-451
Число оборотов	об/мин	43-46	38-41	47-50	37-39	32-35	24-26	24-26	29-31
Скорость цепи	м/с	0.57-0.61	0.51-0.55	0.63-0.67	0.62-0.65	0.53-0.58	0.51-0.55	0.51-0.55	0.62-0.66
Цепь конвейера, тип		M80		M80-M112		M80-M160		M112-M224	
Шаг/граница излома	мм/кН	100/80		100/80-112		100-125/80-160		160/112-224	
Звездочка, зубья	шт.		8			10			8
Скребок, материал						Сталь			
Промежуточная секция, ширина/высота	мм		200/335		300/400	400/400	400/510		500/510
Толщина пластины, привод, боковая сторона/дно	мм		5.0/2.0		6.0/2.0		7.0/2.5		8.0/2.5
Толщина листа натяжная/промежуточная секция, сторона/дно	мм		2.5/2.0		3.0/2.0			4.0/ 2.5	
Толщина, пластмассовое дно						8.0			
Входные и выходные воронки	мм	3.0/□180		3.0/□250		3.0/□300		3.0/□350	
соответств. ATEX (стандартное оборудование)						II 2D/0D		3.0/□400	

